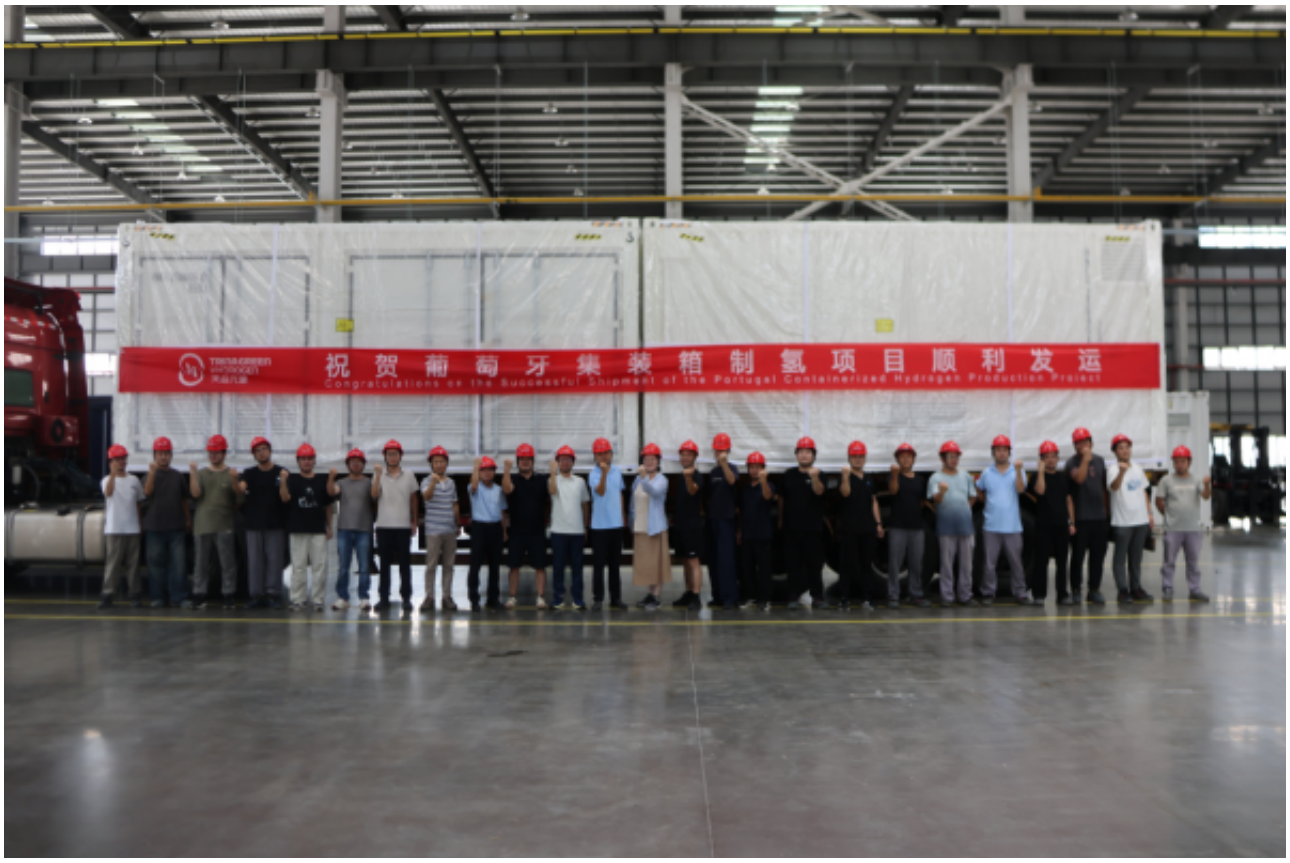
天合元氢自主研发制造的MW级集装箱制氢装备成功下线

7月28日，天合元氢自主研发制造的MW级集装箱制氢装备成功下线，正式从中国启运发往海外。预计将于2025年9月抵达目的地，年底前投入示范运行。这标志着天合元氢在全球氢能市场的全流程交付能力实现重大突破。



技术领先领航全球市场

本次发运的MW级集装箱式电解水制氢系统，采用4个标准集装箱，集成了电解槽、气液分离装置、纯化系统、电源、水处理、压缩机等十余项设备，将应用于葡萄牙政府加氢站示范项目。该项目是葡萄牙政府能源转型战略的重要组成部分，作为政府招标项目，具有高度示范性和标杆意义，将助力当地清洁能源交通体系建设。

天合元氢集装箱式制氢系统具备高集成度、高效率与灵活部署等特点，能够满足加氢站场景下对安全性、可靠性和系统响应速度的高标准要求。

独创安全结构：采用“悬山顶、天地门”专利设计，扩展操作维修空间，消除密闭环境气体积聚风险，实现自然通风与快速检修。

极速部署优势：模块间通过快接软管连接，无需现场管道施工，交付周期缩短50%以上，解决散货运输成本高、超限设备运输难等问题。为海外项目提供了“即插即用”的解决方案，尤其适用于基础设施受限的地区。

全流程突破打造出海新范式

该项目不仅是设备出口，更是天合元氢海外业务全链条能力的实战验证。

高效履约：从2025年1月商务接洽，到6月完成现场测试验收，再到7月成功发运，仅用7个月便跨越技术适配、生产调试、系统集成、测试验收、整装发运等多重环节；

本地化协同：项目团队整合当地政策标准，定制符合目的地国安全规范的配套系统，实现设备与终端加氢设施无缝对接；

运维前移：同步部署远程监控系统，为年底前投运提供预维护支持，确保“交付即运行”。

此次成功发运，为后续大规模海外项目树立了效率与可靠性标杆。

全球化布局奠定市场根基

天合元氢的海外业务拓展早已多点开花，此次交付是其全球化战略的延续。

欧洲标杆项目：2024年7月，天合集团与西班牙当地开发商合作开发西班牙韦尔瓦市政府战略级160MW绿氢项目，预计2026年底开工；

大洋洲首单突破：2024年10月，向澳大利亚塔斯马尼亚George Town项目供应碱性制氢装备，助力重卡燃料替代；

拉美生态共建：2025年3月，联合区域龙头CKN布局墨西哥、哥伦比亚市场，推动“风光储氢”一体化应用。通过技术合作、本地化服务与政策适配，天合元氢已全球范围内构建氢能业务网络。

该项目的成功发运，是天合元氢技术实力和国际化交付能力的重要体现，也标志着公司在欧洲市场布局的又一关键进展。

未来天合元氢将进一步加强研发、生产和交付能力，继续以技术创新为驱动，进一步深化欧洲、拉美、中东及亚太能力中心建设，助力国际合作伙伴推动氢能生态体系落地，并积极参与全球绿色能源项目建设，通过本地化运维网络缩短响应周期，让中国氢能技术成为全球零碳转型的核心支撑力量。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/news/230909.html